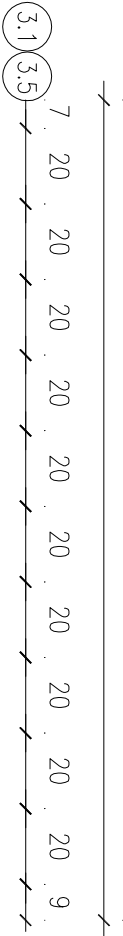
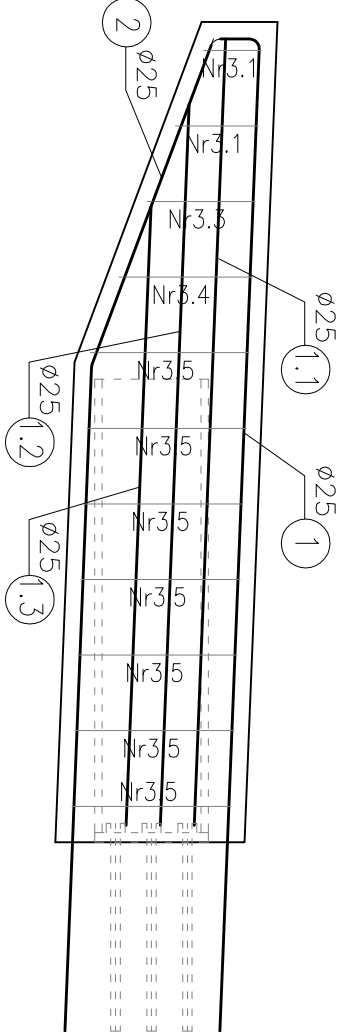


RYSUNEK KONSTRUKCYJNY  
WSPORNIKA SKALA 1:20

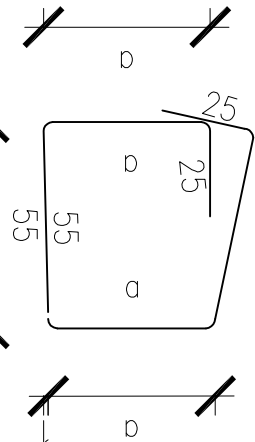
217



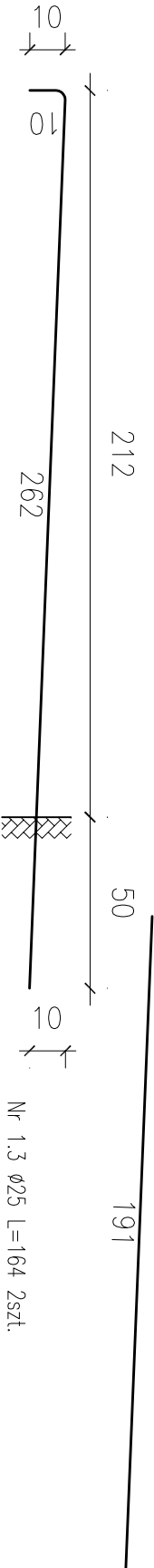
Nr 1 Ø25 l=272 6szt.



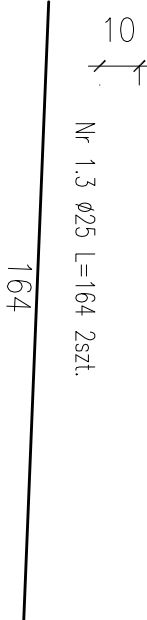
Nr 1.2 Ø25 L=191 2szt.



Nr 3.1 – 3.5 Ø12 co 20cm



Nr 1.3 Ø25 L=164 2szt.



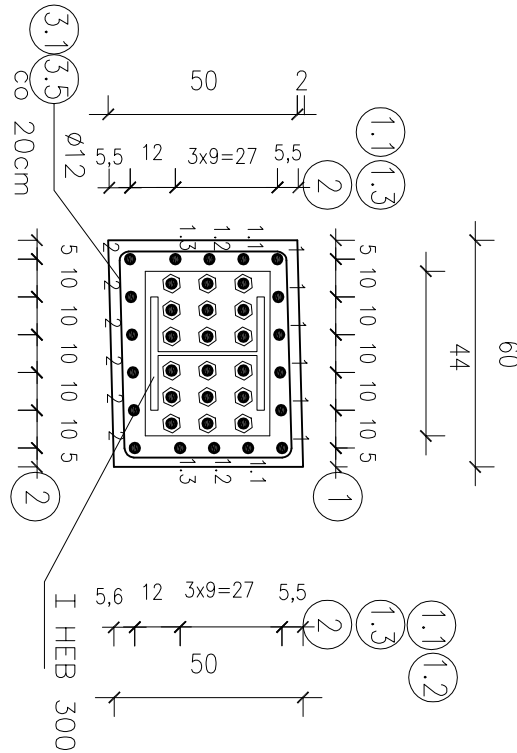
Nr 1.1 Ø25 l=208 2szt.

208

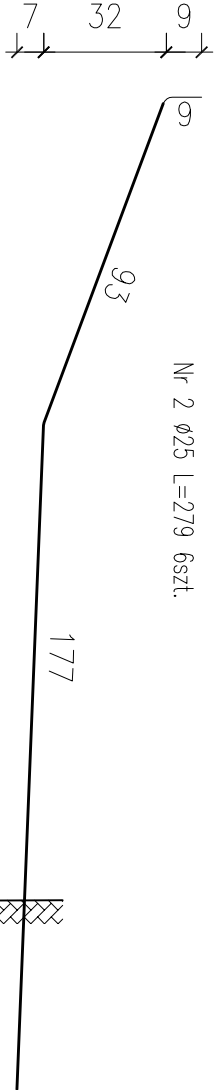


Nr 4 I HEB 300 L=124 1szt.

PRZEKRÓJ PORZECZNY -  
WSPORNIK SKALA 1:20



Nr 2 Ø25 L=279 6szt.

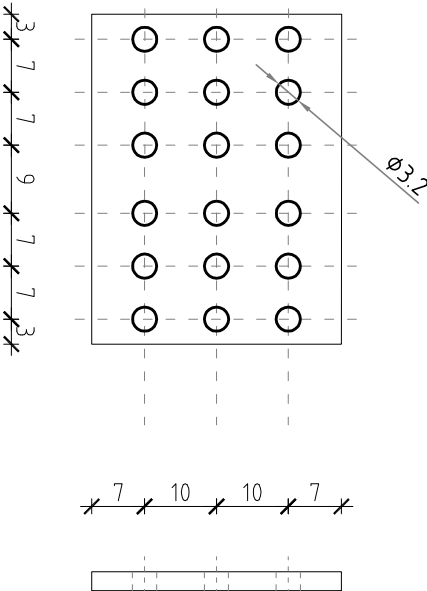


ZESTAWIENIE MATERIAŁÓW  
DLA KONSTRUKCJI WSPORNIKÓW

beton klasy C30/37  $V = 2 \times (0,95m^2 \times 0,60m) = 2 \times 0,57m^3 = 1,14m^3$   
stal min. AII  $G = 2 \times 406,53kg = 813kg$

Nr 6 Ø25 L=55 12szt.

Nr 5 Ø 430x340x25 1szt.



ZESTAWIENIE STALI DLA WSPORNIKA

Nr	Średnica (mm)	a	Długość (m)	Ilość	Długość całkowita (m)		
					Ø12	Ø25	HEB 300 300x300x25 M24
1	25		2,72	6		16,32	
1.1	25		2,08	2		4,16	
1.2	25		1,91	2		3,82	
1.3	25		1,64	2		3,28	
2	25		2,79	6		16,74	
3.1	12	0,15	1,90	1	1,90		
3.2	12	0,22	2,04	1	2,04		
3.3	12	0,29	2,18	1	2,18		
3.4	12	0,36	2,32	1	2,32		
3.5	12	0,42	2,44	7	17,08		
4	430x340x25	1,20	1			1,20	
5	nakrętka M24	0,43	1			0,43	
6	nakrętka M24	18					---
6	25	0,55	18		9,90	1,20	0,43
Długość razem (m)					25,52	54,22	0,00
Ciężar 1mb (kg)					0,888	3,850	58,800
Masa razem (kg)					22,66	208,75	140,40
Masa ogółem (kg)							399,34
Dodatek na spoiny 1,8% (kg)							7,19
Całkowita masa konstrukcji stalowej wspornika (kg)							406,53

UWAGI

- Promień gięcia prętów według PN 91/S-10042
- Pręty należy łączyć na zakład według PN 91/S-10042
- Wspornik należy wykonać po demontażu gryzmu prefabrykowanego i
- Przewidziano tu kotwy dwuteownika w postaci śrub M24 klasy 6.8 z podkładkami klasy 6 oraz kotwy w postaci prętów zbrojenia klasy min. AII (pożądane AIII)
- Nośność kotwy winna wynosić nie mniej niż 115 kN
- Dopuszcza się tu zmniejszenie długości kotew przy zastosowaniu rodzaju żywic, umożliwiającej uzyskanie wymaganej w/w nośności kotwy.
- Otwory pod kotwy blachy należy poprzedzić wykonaniem szablonu ich rozmieszczenia.
- Przed wykonaniem otworów należy sprawdzić szczegółowo lokalizację zbrojenia płyty mostu drogowego, rozmieszczając otwory w betonie tak, aby nie natrafily na zbrojenie ustroju nośnego obiektu drogowego.
- Z uwagi na niewielkie rozstawy projektowanych kotew i zbrojenia wiercecie otworów wykonywać należy bardzo starannie i prostopadłe do powierzchni bocznej płyty, tak, aby nie uszkodzić betonu wokół otworu.
- Mocowanie kotew i zbrojenia na żywicy wykonać zgodnie z instrukcją producenta.
- Profil walcowany przewidziano na długości 1,20 m mocowany do blachy czołowej spoiną ciągłą gr. 5 mm, obejmującą cały przekrój HEB 300.
- Blachę należy dodatkowo osadzić na kleju z żywicy.

Biuro Projektowe: **MRK - MOSTY** mgr inż. Krzysztof MAC ul. Długosza 6/21

Inwestor: Zarząd Województwa Podlaskiego Przedsięwzięcie: Budowa chodnika - kładka dla pieszych na pol. Uleńka ul. Boży Zaleskiego 19A 35-105 Rzeszów

Operowanie: PROJEKT TECHNICZNY Nr umowy: UMOWA

Opis: PRZEBUDOWA DROGI WOHOWODZENIE NR 84 PRZEWYŚL - DOKARADZ POLIGONIA NA BUDOWIE CHODNIKA W KM 43+395 - 44+106 - BUDOWA KŁADKI W MIEJSCOWOŚCI HARTY W KM 43+994 NA DZIAŁKACH W M. MIEJSCOWOŚCI HARTY O NR EWID. 5022, 5089, 5088 W GMINIE DRYNÓW

Funkcja: Tytuł, imię i nazwisko: Rysunek: KONSTRUKCJA STALOWA I ZBROJENIE PODPORY POŚREDNIEJ

Projektant: mgr inż. Krzysztof MAC Nr uprawnień: 207/87 Podpis: 02.2023

Sprawdzający: mgr inż. Marek SOWA PDK/0199/PWOM/09 Data: 02.2023

Pracownia projektowa: **MRK-MOSTY** Skala: 1:20 Nr rys. 10